



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАШИНКА ДЛЯ ЗАТОЧКИ
ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ
АККУМУЛЯТОРНАЯ

■ КЕДР TIG-15 Battery



Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG- 15 Battery

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

1. БЕЗОПАСНОСТЬ	5
1.1 Техника безопасности	5
1.2 Общие условия по эксплуатации	5
2. Область применения	6
2.1 Комплект поставки	7
2.2 Маркировка и упаковка	7
2.3 Принцип работы машинки КЕДР TIG- 15 Battery	7
2.4 Технические характеристики	8
2.5 Проверка машинки КЕДР TIG- 15 Battery перед работой	8
3. Эксплуатация	9
3.1 Общий вид, основные элементы	9
3.2 Шлифовальная головка	10
3.3 Подготовка к работе	10
3.4 Подрезка вольфрамовых электродов	11
3.5 Заточка вольфрамовых электродов	11
3.6 Условия эксплуатации	12
4. Устранение неисправностей и техническое обслуживание	13
4.1 Устранение неисправностей	13
4.2 Техническое обслуживание	14
4.3 Замена заточного диска	14
4.4 Зарядка аккумулятора	15
5. Условия транспортирования и хранения	16
6. Завершение срока службы и утилизация	17
7. Консервация	17
8. Гарантийное обслуживание	18
9. Список запасных частей	19
ДЛЯ ЗАМЕТОК	20

**Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная
КЕДР TIG-15 Battery**

**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
СТАНДАРТАМ ЕС И ТР ТС**



Настоящим заявляем, что оборудование предназначено для промышленного и профессионального использования и соответствует требованиям:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»,

ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».

Дата производства указана на упаковке и на корпусе аппарата,
где XX - год XX - месяц XXXX - номер аппарата.



ВНИМАНИЕ!

**ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО
ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ!**

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

Настоящее руководство по эксплуатации (далее по тексту - РЭ) предназначено для ознакомления эксплуатирующего персонала с устройством, конструкцией, работой и техническим обслуживанием и устранением неисправностей машинок для заточки вольфрамовых электродов КЕДР серии TIG-15 Battery артикул 8031312 (далее по тексту – машинка).

РЭ содержит сведения о технических характеристиках, информацию об устройстве, принципе его работы, сборке, разборке, ремонту и хранению, а также необходимые данные для обеспечения правильной эксплуатации машинки, позволяющие реализовать в полном объеме ее технические возможности.

Незнание или нарушение правил эксплуатации машинки, изложенных в настоящем руководстве, может привести к несчастному случаю с пользователем.

Помимо настоящего документа важно руководствоваться эксплуатационной документацией на комплектующие изделия или подключаемые устройства (горелки, электрододержатели, клеммы заземления, пульта управления, сварочные аппараты и т.п.).

Подключение, настройка, эксплуатация и техобслуживание машинки должны производиться квалифицированными специалистами после прочтения настоящего РЭ. Машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР предназначены для эксплуатации в промышленных условиях.

В связи с постоянной работой по совершенствованию продукции изготовитель оставляет за собой право вносить в машинку технические изменения, не отраженные в настоящем РЭ, повышающие эксплуатационные качества, не извещая Потребителя.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

1. БЕЗОПАСНОСТЬ

1.1 Техника безопасности

- Проверьте машинку на наличие видимых повреждений.
- Эксплуатация машинки без защитного пластикового колпачка не допускается.
- Регулярно очищайте пластиковый колпачок от пыли.
- Вольфрам следует подавать на заточку только через канал подачи.
- Все обнаруженные дефекты и повреждения должны быть устранены.
- Ремонтные работы должны производиться лицами, имеющими соответствующие допуски.
- Запрещается использовать машинки под дождем.
- Используйте только оригинальные запасные части и комплектующие.
- Не допускайте падений, замыканий, возгораний и воздействия температур, превышающих 60°C.
- Вскрытие корпуса машинки запрещено.
- Не заряжайте и не используйте машинку, если она повреждена.
- Запрещается использовать машинку в условиях, где в воздухе содержится высокая концентрация взрывоопасных паров, газов и пыли, а также вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и предметов.
- Держите в недоступном для детей месте.
- Используйте только подходящее по параметрам зарядное устройство.

1.2 Общие условия по эксплуатации

- Перед началом использования машинки внимательно прочитайте раздел БЕЗОПАСНОСТЬ.
- Перед началом эксплуатации никто не должен находиться вокруг рабочей зоны, в особенности дети. Не выполняйте заточку электрода без специальных средств защиты для органов зрения и дыхания.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

- При завершении заточки электрода выключите машинку.
- В случае возникновения проблем, обратитесь к авторизованному дилеру, если у вас нет авторизованного технического персонала!

ВНИМАНИЕ! *Неправильное обращение с литиевыми батареями может привести к их возгоранию или взрыву.*

2. Область применения

Аккумуляторная машинка для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery предназначена исключительно для затачивания стандартных вольфрамовых электродов для TIG сварки. Другое использование машинки не допускается. Её применение удобно как для работы в мастерских, так и для выездных сварочных работ на объекте. Основная задача этого инструмента — обеспечить быстрое и точное затачивание вольфрамовых электродов непосредственно на рабочей площадке, без необходимости в стационарном источнике питания и использования проводного оборудования.

Перед первым применением машинки внимательно прочитайте настоящее руководство по эксплуатации.

Машинка оснащена перезаряжаемой литий-ионной батареей на 8 вольт, обеспечивающей достаточную мощность и ёмкость для длительной работы вдали от сварочного поста или в полевых условиях, с удобством беспроводного использования. Прочный двухсторонний алмазный шлифовальный диск рассчитан на 200 заточек до замены. Высокоскоростной электрический двигатель позволяет за считанные секунды создать остро заточенный наконечник с идеальным углом 15°, 22,5° или 32°. Заточная головка с калиброванными отверстиями позволяет затачивать электроды диаметром 1,0, 1,6, 2,0, 2,4, 3,2 и 4,0 мм. Регулировка оборотов шлифовального диска позволяет выбрать оптимальную скорость для различных диаметров электродов, обеспечивая высокую точность и контроль в процессе заточки. Возможность подрезки вольфрамового электрода обеспечивает удаление окисленных или повреждённых участков, улучшая результаты заточки.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

2.1 Комплект поставки

КЕДР TIG-15 Battery	1 шт.
Транспортировочный кейс	1 шт.
Диск заточной Ø 30x3x1.2 мм	8 шт.
Ключ	1 шт.
Вращательный вал	2 шт.
Отвертка крестовая	1 шт.
Защитный пластиковый колпачок	1 шт.
Кабель для зарядки USB - Type-C	1 шт.

ВНИМАНИЕ!

Комплект поставки может быть изменен без уведомления потребителя.

2.2 Маркировка и упаковка

Машинка для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery хранится в кейсе, который, в свою очередь, упакован в картонную коробку.

На картонной коробке указана информация со следующими обозначениями: наименование или знак изготовителя, наименования и тип машинки, технические характеристики, серийный номер, партия (дата выпуска).

2.3 Принцип работы машинки КЕДР TIG-15 Battery

При включении машинки для заточки вольфрамовых электродов электроддвигатель вращает вал, на котором установлен заточной диск, скорость вращения заточного диска регулируется. Подача вольфрамового электрода к заточному диску осуществляется через калиброванное отверстие. При заточке электрода пыль и мелкие частицы удерживаются защитным пластиковым колпачком.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

2.4 Технические характеристики

Параметры/ модель	КЕДР TIG-15 Battery
Тип встроенного аккумулятора	Литий-ионный
Напряжение / емкость аккумулятора	8В / 2000мАч
Выходное напряжение зарядного устройства	5.0В DC 1.5А
Время зарядки аккумулятора	2-3 часа
Уровень шума, дБ	70
Скорость вращения заточного диска, об. / мин.	8000 - 35000
Диаметр электрода, мм	1.0 / 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 / 4.0 мм
Заточной диск, мм	Ø30×Ø3×1.2
Масса, кг	0.620
Габариты (ДхШхВ), мм	265х60х60

Примечание. Все вышеуказанные параметры могут быть изменены при усовершенствовании технических характеристик машинки!

2.5 Проверка машинки КЕДР TIG-15 Battery перед работой

Перед отправкой потребителю все оборудование «КЕДР» проходит необходимые проверки и испытания на предприятии-изготовителе. После получения машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery следует ее распаковать и проверить на наличие повреждений, вызванных транспортировкой. Если обнаружатся признаки повреждения, необходимо известить об этом продавца.

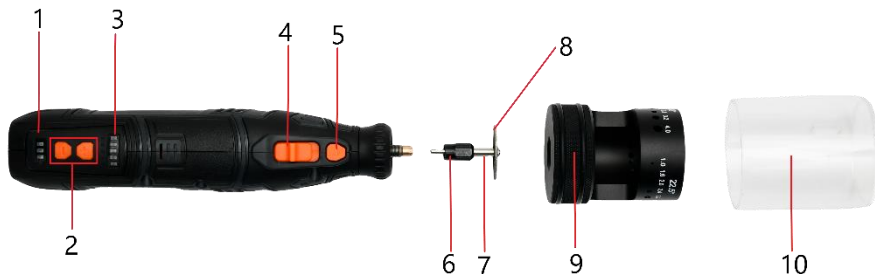
Перед началом работы произвести технический осмотр и убедиться в исправности машинки КЕДР TIG-15 Battery и отсутствии повреждений.

При обнаружении неисправностей произвести ремонт в соответствии с разделом 4.1 данного руководства.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

3. Эксплуатация

3.1 Общий вид, основные элементы



1. Индикатор уровня заряда аккумулятора.
2. Кнопки, регулирующие скорость вращения.
3. Индикатор скорости вращения.
4. Кнопка ВКЛ / ВЫКЛ.

Нижнее положение – ВКЛ
Верхнее положение – ВЫКЛ

5. Кнопка блокировки вала.
6. Цанга.
7. Вращательный вал.
8. Диск заточной.
9. Шлифовальная головка.
10. Защитный пластиковый колпачок.
11. Разъем Type-C для подключения зарядного устройства.



Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

3.2 Шлифовальная головка



1. Калиброванные отверстия для заточки вольфрамовых электродов диаметром 1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 мм под угол заточки 15° и 22,5°.
2. Паз для подрезки вольфрамовых электродов.
3. Уплотнительные кольца.

ВНИМАНИЕ!

Для выполнения качественной заточки вольфрамового электрода, его длина должна составлять не менее 35мм.

3.3 Подготовка к работе

1. Возьмите защитный пластиковый колпачок.
2. Наденьте его на шлифовальную головку.
3. Убедитесь, что колпачок плотно прилегает к уплотнительной резинке.
4. Поверните колпачок в нужное положение в соответствии с вашими требованиями.

ВНИМАНИЕ!

При работе с машинкой используйте средства индивидуальной защиты: респиратор, защитные очки и перчатки.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

3.4 Подрезка вольфрамовых электродов

Подрезка вольфрамового электрода требуется в следующих случаях:

- При необходимости удаления окисленного кончика;
- Если в процессе сварки на кончик электрода попала часть свариваемого материала;
- Если из-за попавшего материала или чрезмерного оплавления кончик не проходит в калиброванное отверстие.

Порядок проведения подрезки вольфрамового электрода:

1. Установите вольфрамовый электрод в паз для подрезки.
2. Включите машинку.
3. Подрезайте электрод, слегка надавливая его на заточной диск и плавно вращая.
4. По завершении подрезки выключите машинку и дождитесь полной остановки заточного диска.
5. Извлеките электрод из паза.

3.5 Заточка вольфрамовых электродов

1. Выберите нужный угол заточки.
2. Поместите вольфрамовый электрод в отверстие, соответствующее его диаметру.
3. Включите машинку.
4. Выполняйте заточку, слегка надавливая электродом на заточной диск и плавно его вращая.
5. По завершении заточки выключите машинку и дождитесь полной остановки заточного диска.
6. Извлеките электрод из отверстия.

Рекомендованное значение скорости вращения диска при заточке

Диаметр электрода, мм	1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Положение регулятора	2-3	2-3	3-4	3-4	4-5	4-5

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

ВНИМАНИЕ!

Во избежание поломки большие усилия нажатия электродом на заточной диск не допускаются. В момент включения машинки электрод должен находиться в отверстии. В момент извлечения электрода машинка должна быть выключена и полностью остановлена.

3.6 Условия эксплуатации

➤ Эксплуатация машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery допускается в помещениях с вентиляцией и на открытом воздухе.

➤ Диапазон рабочих температур $-20 \sim +40\text{ }^{\circ}\text{C}$

➤ Относительная влажность воздуха ниже 90% (при $20\text{ }^{\circ}\text{C}$)

➤ Машинку запрещается подвергать воздействию воды, а также класть на влажную поверхность или в грязь.

➤ Содержание пыли, кислот, агрессивных газов в окружающем воздухе или веществе не должно превышать показателей, принятых в соответствующих стандартах.

➤ Регулярно очищайте калиброванные отверстия и защитный колпачок от скопившейся пыли по мере их загрязнения.

➤ В процессе заточки образуется пыль и мелкие частицы. Если их вдыхать, это может привести к серьезным респираторным заболеваниям. При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.

➤ При работе с быстро движущимися абразивными поверхностями существует риск выброса металлических частиц, грязи и мусора на высокой скорости. Чтобы обезопасить себя, перед началом работы обязательно надевайте защитные очки.

➤ Вращающийся шлифовальный диск может быстро захватить свободную одежду, длинные волосы или украшения, что может привести к серьезным травмам.

Пожалуйста, уберите свободную одежду, длинные волосы и украшения подальше от включенной машинки для заточки вольфрамовых электродов.

Перед заменой шлифовального диска или выполнением технического обслуживания обязательно переводите переключатель машинки в положение «ВЫКЛ».

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

4. Устранение неисправностей и техническое обслуживание

4.1 Устранение неисправностей

➤ Перед отправкой с завода все оборудование проходит тщательную проверку. Поэтому производить любые работы с оборудованием должны только квалифицированные сотрудники! Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию или программный код оборудования ТМ «КЕДР»!

➤ Выполнять техническое обслуживание данного оборудования могут только специалисты, авторизованные производителем!

➤ При возникновении проблем/поломки оборудования обратитесь в АСЦ ТМ «КЕДР».

При наличии мелких неисправностей машинки просмотрите представленную ниже таблицу:

№	Проблема	Возможная причина	Рекомендуемое решение
1	Не равномерная заточка вольфрамового электрода	Сточился заточной диск	Поменяйте заточной диск в соответствии с разделом 4.3
2	Вольфрамовый электрод при заточке греется и окисляется	Установлено высокое значение вращающего момента	Установите показатель регулятора вращающего момента в соответствии с таблицей. 1
		Чрезмерное усилие нажатия электрода на заточной диск	Выполняйте заточку электрода при небольшом нажатии на заточной диск
3	Вольфрамовый электрод не проходит в калиброванное отверстие	Слишком большое скопление пыли.	Произведите очистку защитного колпачка и калиброванных отверстий
4	При нажатии кнопки вкл. машинка не включается	Отсутствует питание на входе	Проверьте заряд аккумулятора или обратитесь в АСЦ ТМ «КЕДР»

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

4.2 Техническое обслуживание

Чтобы обеспечить безопасную и правильную работу машинки необходимо регулярно проводить ее техническое обслуживание. Пользователи должны понимать порядок технического обслуживания машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery. Пользователи должны проводить простой осмотр и проверку машинки. Сделайте все возможное, чтобы сократить количество возможных неполадок и время ремонта машинки, чтобы продлить ее срок службы.

➤ Проверьте крепежный винт алмазного шлифовального на предмет затяжки.

➤ Осмотрите алмазный шлифовальный диск на наличие трещин, повреждений или преждевременного износа.

➤ Очистите грязь и мусор из вентиляционных отверстий для охлаждения двигателя.

4.3 Замена заточного диска

1. Снимите защитный пластиковый колпачок.

2. Нажмите и удерживайте кнопку блокировки вала.

3. С помощью ключа ослабьте фиксацию цанги.

4. Извлеките вал с заточным диском и открутите крестовой отверткой винт, фиксирующий заточной диск на валу.

5. Замените заточной диск или переверните его на противоположную рабочую сторону.

6. Зафиксируйте заточной диск соответствующим винтом на валу.

7. Установите вал с заточным диском в цангу.

8. Нажмите и удерживайте кнопку блокировки вала.

9. С помощью ключа зафиксируйте вал в цанге.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

Срок эксплуатации и замена расходных частей зависит от интенсивности работы машинки, но при этом следует регулярно следить за их состоянием и производить своевременно замену. Заточной диск рассчитан на 200 заточек.

ВНИМАНИЕ!

- Если уровень пыли в машинке увеличился (это видно по прозрачному защитному колпачку), следует очистить защитный колпачок и шлифовальную головку.
- Смену стороны или замену шлифовального диска производите по мере его износа и ухудшения качества заточки вольфрамового электрода.

4.4 Зарядка аккумулятора

Уровень заряда аккумулятора отображается на трех светодиодных индикаторах под рычагом регулировки скорости (№1). Когда машинка не заряжается и включена, индикаторы загораются, чтобы показать состояние заряда батареи:

Три индикатора: указывают, что аккумулятор полностью заряжен или близок к полному заряду.

Два индикатора: указывают, что аккумулятор находится в среднем состоянии заряда.

Один индикатор: указывает, что заряд аккумулятора низкий. Рекомендуются зарядить.

Один мигающий индикатор: аккумулятор почти полностью разряжен. Немедленно прекратите использование и зарядите батарею.

В случае полной разрядки аккумулятора во время работы, двигатель устройства остановится, а все светодиодные индикаторы мигнут пять раз, после чего устройство полностью выключится. Необходимо незамедлительно зарядить аккумулятор.

Подключите USB-C кабель к разъему для зарядки, расположенному на задней части аккумуляторной машинки для заточки вольфрамовых электродов (№11).

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

Состояние заряда аккумулятора в процессе зарядки будет отображаться светодиодными индикаторами (№1) в виде последовательного загорания индикаторов. По мере зарядки индикаторы остаются включенными, а остальные продолжают мигать. Когда аккумулятор полностью заряжен, все три индикатора останутся включенными.

Приблизительное время зарядки от полного разряда до полного заряда составляет два часа.

После завершения зарядки отключите зарядное устройство и USB-C кабель.

НЕ оставляйте зарядное устройство подключенным к устройству и к сети на продолжительное время.

ВНИМАНИЕ!

Заряжать аккумуляторную машинку для заточки вольфрамовых электродов необходимо при температуре окружающего воздуха от 0 °C до +45 °C.

5. Условия транспортирования и хранения

➤ Транспортирование аккумуляторной машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery в заводской упаковке должно производиться в закрытых транспортных средствах (контейнерах, железнодорожных вагонах или автомобильным транспортом с защитой от дождя и снега) при температуре окружающего воздуха от -20 °C до +55 °C.

➤ При транспортировке и погрузке машинки должны оберегаться от ударов и воздействия влаги.

➤ На складах упакованные машинки КЕДР TIG-15 Battery должны храниться в заводской упаковке. КЕДР TIG-15 Battery должны храниться в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от -20 до +45°C и при относительной влажности воздуха 65%±20%. Назначенный срок хранения: 1 год с момента нанесения маркировки на поверхность машинки.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

➤ При длительном хранении (более 3 месяцев) температура хранения должна быть не менее $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$, а относительная влажность воздуха $65\% \pm 20\%$.

➤ При длительном хранении аккумулятор рекомендуется заряжать не реже одного раза в год.

6. Завершение срока службы и утилизация

Утилизация машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery должна производиться в соответствии с нормами законодательства РФ, в частности Федеральным законом N7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды».

Запрещается утилизация машинки вместе с бытовым мусором!

Владелец машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery несет ответственность за соблюдение правил эксплуатации, хранения и утилизации.

Соблюдая требования по утилизации оборудования, Вы защищаете окружающую среду и здоровье людей!»

Срок службы машинки для заточки вольфрамовых электродов 3 года с даты производства. Срок службы аккумулятора: 300 циклов при уровне заряда около 80%.

По истечении срока службы машинка эксплуатации не подлежит. За дальнейшую эксплуатацию машинки ответственность несёт потребитель.

7. Консервация

Изделие подвергается консервации при длительном хранении.

Все обработанные, но неокрашенные поверхности сборочных единиц, деталей, запасных частей, принадлежностей, инструмента должны быть предохранены от коррозии. Временная противокоррозионная защита по ГОСТ 9.014.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

8. Гарантийное обслуживание

По всем вопросам, связанными с эксплуатацией и обслуживанием машинки для заточки вольфрамовых электродов «КЕДР», Вы можете получить консультацию у специалистов нашей компании по телефону горячей линии КЕДР +7 (495) 134-47-47.

Гарантийный срок на машинку для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-15 Battery 12 месяцев с даты продажи.

На расходные материалы к машинке гарантия отсутствует.

Бесплатное гарантийное обслуживание относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и на работы по техническому обслуживанию.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи машинки в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие фирменный технический паспорт, гарантийный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.

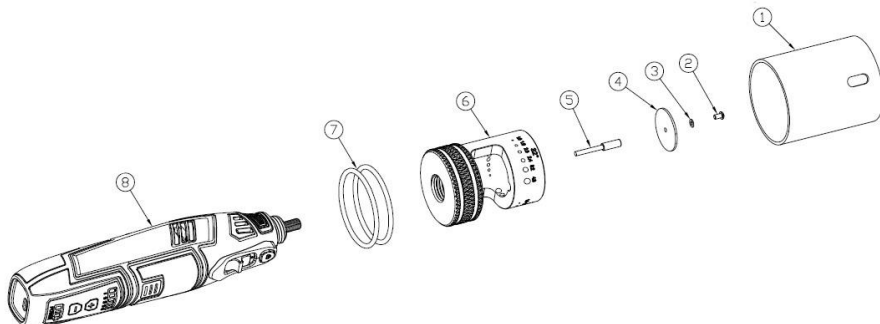
В течение гарантийного срока сервис-центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты. Производитель снимает свои обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта и технического обслуживания машинки, а также не несет никакой ответственности за причиненные травмы и нанесенный ущерб.

Момент начала действия бесплатного гарантийного обслуживания определяется кассовым чеком, квитанцией или иными документами, полученными при покупке. Сохраните эти документы. Замененные машинки и детали переходят в собственность фирмы продавца. Претензии на возмещение убытков исключаются, если они не вызваны умышленными действиями или небрежностью производителя. Право на бесплатное гарантийное обслуживание не является основанием для других претензий.

ВНИМАНИЕ: производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и техническую документацию без уведомления потребителя.

Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная КЕДР TIG-15 Battery

9. Список запасных частей



№	Артикул	Наименование
1	8031128	Колпачок защитный пластиковый КЕДР TIG-15 BATTERY №1
2	8031610	Винт КЕДР TIG-15 BATTERY №2
3	8031611	Прокладка КЕДР TIG-15 BATTERY №3
4	8031612	Диск заточной КЕДР TIG-15 BATTERY №4
5	8031613	Вращатель КЕДР TIG-15 BATTERY №5
6	8031615	Головка шлифовальная КЕДР TIG-15 BATTERY №6
7	8031616	Кольцо уплотнительное КЕДР TIG-15 BATTERY №7
8	8031617	Двигатель КЕДР TIG-15 BATTERY №8

ПРИМЕЧАНИЕ. В связи с тем, что конструкция машинки постоянно совершенствуется, возможны незначительные расхождения между конструкцией и руководством по эксплуатации, не влияющие на технические характеристики оборудования.

**Машинка для заточки вольфрамовых электродов аккумуляторная
КЕДР TIG-15 Battery**

ДЛЯ ЗАМЕТОК