

Сторона А

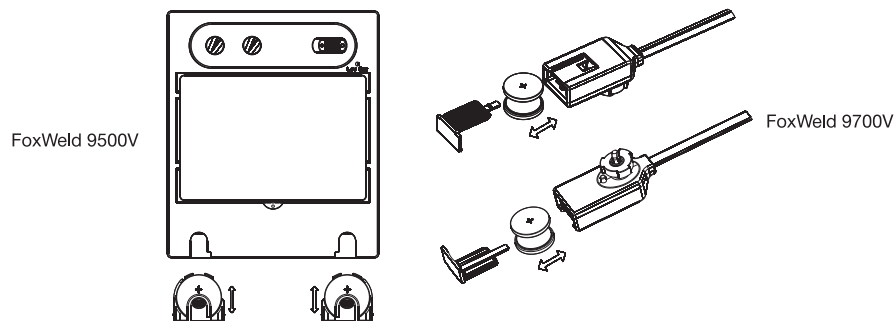
Сторона Б

9700V

№	Название	№	Название
1	Внешний регулятор с 2-мя батареями типа CR2032	6	Индикатор низкого заряда батарей
2	Регулятор чувствительности	7	Солнечная батарея
3	Регулятор задержки открытия	8	Смотровое окно
4	Защитное поликарбонатное стекло	9	Фотодатчик
5	Переключатель диапазона затемнения		

### СХЕМА ЗАМЕНЫ ЭЛЕМЕНТОВ ПИТАНИЯ

Срок службы батарей зависит от интенсивности эксплуатации и условий хранения. При низком заряде батарей контрольный индикатор разряда батарей на светофильтре начинает «мигать», после этого у вас в запасе есть еще несколько часов гарантированной работы светофильтра. В этом случае замените обе батареи, после их замены на новые, светофильтр готов к дальнейшей работе.



### ВЫБОР СТЕПЕНИ ЗАТЕМНЕНИЯ СВЕТОФИЛЬТРА

С помощью таблицы затемнения можно определить при каких условиях работы данную маску можно использовать. В таблице представлены наиболее подходящие степени затемнения сварочного светофильтра для различных областей применения. В зависимости от условий применения можно использовать ближайшие степени затемнения как в сторону увеличения, так и уменьшения.

ГОСТ EN 379-2011, BS EN 169:2002

Технология сварки	Сварочный ток, А																						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
MMA	8					9		10		11		12			13		14						
MAG	8					9		10		11			12			13		14					
TIG	8			9			10		11			12		13									
MIG (heavy)	9							10		11		12		13		14							
MIG (light)	10									11		12		13		14							
Air Arc Gouging	10									11		12		13		14		15					
Plasma cutting	9							10		11		12		13									
Micro plasma welding	4	5	6	7	8	9	10	11	12														

MMA – Дуговая сварка электродом с покрытием

MAG – Дуговая сварка в среде активного газа

TIG – Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа

MIG (heavy) – Дуговая сварка тяжелых металлов в среде инертного газа

MIG (light) – Дуговая легких сплавов в среде инертного газа

Air Arc Gouging – Воздушно-дуговая строжка

Plasma cutting – Плазменная резка

Micro plasma welding – Плазменно-дуговая электросварка

Тип маркировки	Обозначение уровня затемнения светофильтров								
Маркировка светофильтра по ГОСТ	C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	C-6	C-7	C-8	C-9
Маркировка светофильтра по EN 169 (DIN)	7	8	9	10	11	12	13	14	15

## ПРОВЕРКА И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Всегда проверяйте состояние маски до начала сварки. Немедленно замените поврежденные детали новыми. Никогда не используйте дефектную и некачественную маску.

До работы с маской проверьте состояние и правильное положение защитного поликарбонатного стекла, фильтра и надежность креплений оголовья.

Проверьте, чтобы все защитные поликарбонатные стекла были достаточно чисты, не повреждены и правильно установлены. Немедленно замените их, если они повреждены или брызги и царапины явно ухудшают видимость. Поврежденное сварочное стекло ухудшает защиту, и должно быть немедленно заменено новым. Убедитесь также в том, что степень затемнения сварочного стекла подходит для вашей работы.

Проверьте, чтобы стекло было установлено так, чтобы оно закрывало все отверстие. Проверьте, чтобы короб и бандаж маски не были повреждены. Аккуратное применение и хранение маски увеличивают ее срок службы и обеспечивают вашу защиту!

Не кладите маску на горячее основание, как, например, на горячий сварной шов!

### Очистка и дезинфекция:

- очищайте маску после каждого использования;
- используйте только сертифицированные очищающие и дезинфицирующие средства;
- не используйте моющие средства, содержащие ланолин или другие масла;
- не используйте растворители типа ацетона, спирта и т.д.;
- очищайте маску салфеткой, умеренно теплой водой, содержащей универсальное моющее средство;
- дезинфицируйте маску по мере необходимости;
- для дезинфекции используйте гипохлорит натрия или другие дезинфицирующие растворы;
- для более тщательной очистки и дезинфекции, отсоединив светофильтр и поликарбонатные стекла от щитка, тщательно промойте в проточной воде. Максимальная температура воды + 60 °C.

### Сушка:

- оставьте сохнуть на воздухе.

### Запрещается:

- применять красящие вещества, растворители, клеи или самоклеящиеся этикетки, не предусмотренные в конструкции производителя.

## ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Светофильтр не работает или мерцает	Датчики загрязнены или заблокированы	Очистите поверхность датчиков, обеспечив свободное попадание света от сварочной дуги
	Фотоэлемент (Солнечная батарея) не активен	Активируйте фотоэлемент, подвергнув его воздействию солнечного света на 20–30 мин
Боковые стороны фильтра светлее, чем центральная часть	Нормальная ситуация	Это естественная черта LCD. Данное явление не вредно для глаз. Однако, для максимально комфортной работы, постарайтесь сохранять угол обзора в 90°
Фильтр остается темным после прекращения дуги или когда дуга отсутствует	Датчики загрязнены	Проверьте сенсоры и в случае необходимости очистите их. Если место проведения сварки очень сильно освещено – приглушите освещение
Медленное затемнение	Слишком низкая рабочая температура	Не используйте при температуре ниже -5°C
Плохой обзор	Загрязнение внешнего/внутреннего стекла или линзы фильтра	Замените стекло
Маска плохо держится на голове	Неправильная регулировка крепления	Отрегулируйте крепление

### ВНИМАНИЕ!

Сварщик должен немедленно прекратить использование маски, если вышеуказанные проблемы не могут быть исправлены.

## ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

При возникновении неисправностей не указанных в настоящем руководстве, ремонт осуществляется только в авторизованном сервисном центре.

## СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

Срок эксплуатации зависит от следующих факторов: температурного режима, взаимодействия с химическими веществами, воздействия прямых солнечных лучей, правильного использования и хранения.

**При соблюдении всех требуемых условий срок эксплуатации составляет 5 лет с даты изготовления.**

## ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- Храните в сухом непыльном месте, при температуре от -5 до +55 °С при относительной влажности не более 80%;
- избегайте попадания прямых солнечных лучей и воздействия направленного тепла;
- утилизация, отслуживших свой срок деталей, должна производиться в соответствии с местными нормативами по охране труда, технике безопасности и защиты окружающей среды.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

**Гарантийные обязательства обеспечиваются гарантийным талоном, выданным продавцом.**

1. Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки.
2. Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в авторизованном сервисном центре / пункте проверки продукции продавца.
3. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов изделия, в которых обнаружен производственный дефект (заводской брак).
4. Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу (поликарбонатные защитные стекла, гигиеническая полоска оголовья) и элементы питания (батарейки).
5. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
6. Сервисный центр имеет право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в следующих случаях:
  - при отсутствии документов, подтверждающих дату покупки данного изделия;
  - при наличии механических повреждений (трещины светофильтра, следы ударов; и падений, обрыв и повреждение провода регулятора затемнения и т.д.);
  - при наличии оплавления элементов маски и светофильтра.
7. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Адреса гарантийных сервисных центров вы можете посмотреть на сайте: [foxweld.ru/servis](http://foxweld.ru/servis)  
Телефон горячей линии: +7 (968) 583-55-00  
E-mail сервисного центра: [help@foxweld.ru](mailto:help@foxweld.ru)



[www.foxweld.ru](http://www.foxweld.ru)

Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР